

www.cnhejun.com

2024

企业宣传

浙江何俊机械科技有限公司

诸暨市姚江镇广发路2号



目录

CONTENTS



01
车加工



02
钎焊固溶



03
冲压拉深



04
钢管及深加工

PART ONE

01

车加工

More



何佳科技



何俊科技车加工事业部

关于我们

何俊科技车加工事业部主要服务于，如：水暖卫浴洁具、汽配、空调制冷、半导体等设备配件的精加工服务。目前公司拥有金相光谱、光学投影仪等检测仪器和车铣复合CNC车、CNC铣、线切割等生产设备。我们的周边配套设施也十分完备，包括激光打标、焊接，化学刻蚀、热定型，表面喷砂，抛光，无害电镀，钝化 / 氧化/染色处理，超净装配，包装等可以实施一站式服务，为客户节省更多的时间和成本，取得双赢。人性化的管理体制凝聚了一批优秀的员工及高素质管理人员，这让我们更有信心和有能力完成各种复杂的技术任务，达到客户要求的标准。从而获得松下电器、史密斯多家世界知名企业的定点加工，跻身成为其合格供应商之一，业务量取得了长足的发展。

何俊科技始终保持踏实、稳重的一贯风格，以团结、自律、勤奋、严谨、创新的精神推动企业管理水平的持续提高，严格执行TS16949与ISO9001:2015标准，遵守其规定已经成为我们每天工作的原则。为适应全球经济一体化发展趋势，我们以CNC量产方法不断降低生产成本，提高产品的可靠性和一致性，并已初具成效。用优质产品，低廉价格，准时守信，回馈客户。相信，何俊机械卓越的品质、诚信亲和的企业形象会越来越受到公众的重视和认可。我们热忱欢迎海内外客商莅临指导，洽谈合作，共创辉煌。



HUAWEI Mate 40 Pro
Ultra Vision Cine Camera | LEICA



车加工生产设备

行架自动车床

01



网带烘干机

02



数控铣床

03



数控车床

04



超声波清洗机

05



车铣复合

06





车加工典型产品

双面精车

01



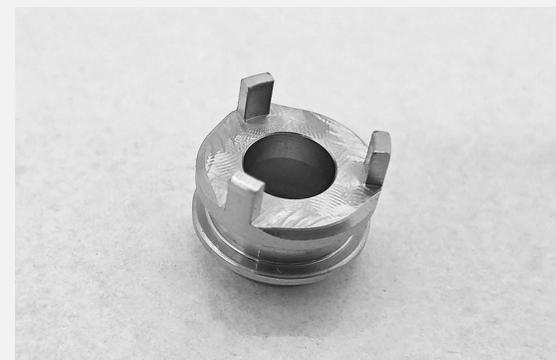
数控铣床加工

02



数控铣床加工

03



车铣复合加工

04



装配钎焊

05



走心机加工

06



PART TWO

02

钎焊固溶

More



何佳科技



何俊科技钎焊固溶事业部

关于我们

何俊科技钎焊固溶事业部，注册名：绍兴吉村机械科技有限公司，是一家自主研发和制作连续式保护气氛钎焊炉及对外承接钎焊加工，生产空调配件及管组件的技术型企业。

自主研发、制造、销售保护气氛连续钎焊炉自动生产线和工业用热处理自动设备以及维护售后等。备品备件的销售：加热马弗，氨分解反应罐，网带，硅碳棒，热电偶及各种炉用易损元器件等。

钎焊加工主要针对各类汽车管路件，制冷配件，热交换器，水暖器材，管阀接头，医疗器械，五金配件等产品进行钎焊及热处理等。焊接材料主要销售各类铜基、镍基的焊环、焊丝、焊膏等。我公司制造的钎焊炉设备以其节能、降耗、提高生产效率等技术特点，广泛应用于冶金、汽车、电子、航空航天、空调制冷等行业的钎焊、光亮退火、奥氏体不锈钢固溶、马氏体不锈钢淬火等热处理领域。目前吉村公司已经投入使用国内最大的连续式保护气氛钎焊炉，能满足市场上绝大部分产品尺寸的钎焊及热处理。生产空调配件及管组件，为客户提供铜管件、铜接头、空调制冷管件、卡压管件、三通、三叉、弯头、分支管、聚合管、三向管、水流分配器等产品，选用优质铜原材料，根据客户的不同需求，进行定制生产。

我们一直秉承“质量第一，不断创新，用户至上”的经营理念，为客户创造优良的产品和高质量低能耗的设备，期待与您携手合作，共创辉煌。

Yoshimura





业务范围

钎焊固溶

不锈钢钎焊
不锈钢固溶
铁、铜、铅、陶瓷钎焊
钎焊材料

钎焊退火炉

网带气体保护钎焊炉
网带气体保护退火炉
氨分解设备

炉子配件

加热马费
硅碳棒
金属网带
热电偶



2

网带钎焊炉简介

炉设计新颖，全纤维模块结构，低能耗，连续式网带传送平稳，无级调速，氨分解气体保护，智能温控仪表，可控硅移相调温，自动化程度高。产品经该设备钎焊表面光亮，焊接强度高，无渗漏，产品一致性好，各项指标达到焊接工艺要求。



氨分解装置是一种以液氨为原料，制取成份为75% H₂和25% N₂的氢氮混合气设备。氢氮混合气主要用于金属热处理的保护气氛，还常作为氮气加氢除氧所需的氢气来源。



钎焊炉型号选择

型号 Model	RCWE12-13X180X8	RCWE12-18X260X16	RCWE12-22X260X16	RCWE12-22X300X16	RCWE12-31X280X30	RCWE12-31X300X16	RCWE12-31X300X22	RCWE12-35X350X20
功率 Rated Power (kw)	30	45	60	60	90	90	100	100
最高工作温度 Max.Operating Temperature	1150	1150	1150	1150	950	1150	1150	1150
网带宽度 Belt Width (mm)	130	180	220	220	310	310	310	310
工作区尺寸 Chamber Dimension (WxLxHm)	160*1800*80	210*2600*160	260*2600*160	260*3000*160	350*3000*160	350*3000*160	350*3000*220	390*3500*200
保护气种类 Protective Atmosphere	氨气分解, 放热式气, 氢氨混合气, 纯氢气, 纯氮气 Exothermic, dissociated Ammonia, mixed Nitrogen Hydrogen, pure Hydrogen, pure Nitrogen							

型号 Model	RCWE13-40X350X24	RCWE9-42X450X30	RCWE12-42X450X16	RCWE12-42X450X16	RCWE12-45X350X30	RCWE6-58X650X10	RCWE12-60X460X16	RCWE12-65X450X14
功率 Rated Power (kw)	110	120	120	145	145	168	150	200
最高工作温度 Max.Operating Temperature	1150	960	1150	1150	1150	650	1150	1150
网带宽度 Belt Width (mm)	400	420	420	450	450	580	600	650
工作区尺寸 Chamber Dimension (WxLxHm)	450*3500*245	460*3500*300	460*4500*300	490*4500*160	490*3500*300	490*4500*160	600*4600*160	700*4500*140
保护气种类 Protective Atmosphere	氨气分解, 放热式气, 氢氨混合气, 纯氢气, 纯氮气 Exothermic, dissociated Ammonia, mixed Nitrogen Hydrogen, pure Hydrogen, pure Nitrogen							

钎焊固溶加工

不锈钢钎焊



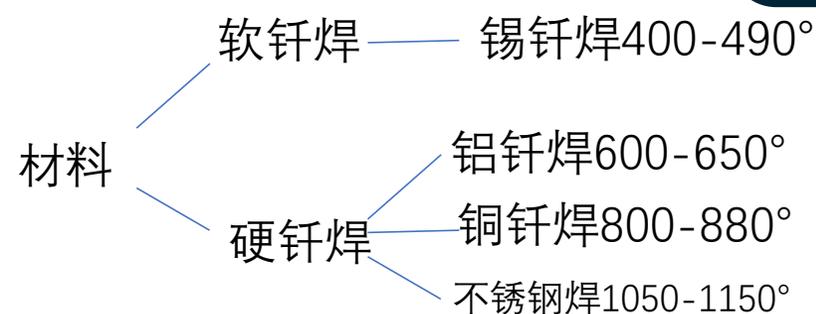
不锈钢固溶



铜、铁、铝等钎焊



钎焊材料



钎焊炉配件



加热马弗

我公司生产的加热炉马弗使用的材料选用瑞典Avesta Polarit生产含稀土元素的耐热不锈钢，该材料耐高温、高温强度高、抗氧化性好。加热炉马弗采用吉村专业结构，耐热不锈钢板经模压成形后，采用AW焊接，焊接后经24小时密封检漏试验，其结构强度高，因此其热变形小，提高了使用寿命。



硅碳棒

硅碳棒是碳化硅高温再结晶制品，是一种非金属高温电热元件。其使用温度高，具有耐高温、抗氧化、耐腐蚀、升温快、寿命长、高温变形小、安装维修方便等特点，且有良好的化学稳定性。与自动化电控系统配套，可得到精确的恒定温度，又可根据生产工艺的需要按曲线自动调温。使用硅碳棒加热既方便，又安全可靠。



金属网带

用于各种型号连续钎焊炉及退火炉，作为输送产品的载体，主要用耐高温不锈钢丝编织而成，是炉体重要组成部分。



热电偶

热电偶具有装配简单，更换方便，抗震性能好，测量精度高，测量范围大（ $-200^{\circ}\text{C}\sim 1600^{\circ}\text{C}$ ）；热响应时间快等优点。

PART THR

03

冲压拉深

More



何佳科技

简介

何俊科技冲压部始创于2016年，是一家集设计、制造、加工、贸易于一体的综合性五金冲压加工制造商。

何俊科技冲压部现有中高级技术人员10名，公司三位股东在精密深冲深拉伸领域分别有10年到30年不等工作经验，生产设备齐全，技术力量雄厚。我司拥有液压机、拉深机、冲床、切管机、数控车床、铣床、模具加工设备等100多台专业生产设备，公司凭借着自身经验有四大加工优势：一、不锈钢外壳冲压拉深，二、薄板拉深，三、钢管、卷圆扣板冲压，四、厚板变薄拉深，主要配套国内外马达电机，传感器，电磁阀，5g通讯谐振杆滤波器等厂家。主要产品有：电磁阀外壳、传感器外壳、加热底盘、直流电机外壳、滤波器外壳、谐振杆（谐振柱）等。百富都多年来致力于各类深拉深和超长深拉深外壳，超厚变薄拉深的产品开发和生产，现百富都的主要服务有：中小型高难度造型，高精密度要求的冲压拉伸加工等。我司拥有的技术工艺包括：五金冲压件、拉深冲压、打孔攻丝、切管、数控车削等精密五金冲压件加工厂家。百富都的客户集中在汽配领域，我们会给客户id提供PPAP（工艺过程，潜在风险分析，控制计划，检验报告），IMDS，ROHS报告，镀层膜厚报告，盐雾试验报告等。并与2017年通过实行ISO9001：2015国际标准化品质管理，极大地提高了工作效率和产品合格率。



强制变薄拉深



不锈钢拉深



钢管和卷圆

异形、高难度

冲压重要人员

3



徐祥飞

业务联络

公司创始人，负责
业务方面工作



欧立华

总经理

丰富冲压厂管理经
验，拉伸工艺经验
十足



周喜林

模具工程师

冲压拉深设计工程
师，模拟仿真，ug，
cad等



杨静

质量检验

勤恳，细心，注重
细节，多种工具结
合测量

重要测量仪器



—
2. 5D投影仪
平面度，同心度等



—
各类卡尺，千分尺
内径千分尺，外径千分尺，游标卡尺，塞尺等

—
深度尺
高度，平行度，跳动



—
通止规
内径通止规，外径环规



车加工生产设备

双点精密冲床

01



单点精密冲床

02



机械冲床

03



液压机

04



视觉智能下料

05



偏摆传递

06



模具制造设备

中走丝，快走丝 01



加工中心 02



内外圆磨床 03



精密平面磨床 04



铣床 05



攻丝 06





我们提供最好的工艺

冲压问题到我这里结束!

定制金属冲压，传感器外壳，电机外壳，电磁阀外壳，级进模冲压。我们提供PPAP，提供IMDS、Rohs、盐雾、涂层/镀层厚度测试报告等。



拉深 不锈钢

不锈钢冲压件有其独特的特点、优点和深冲挑战。



拉深 铁板

何俊科技拥有20多年的深冲经验，生产高难度的强制变薄深冲低碳钢冲压件。



拉深 铝合金

我们可以把铝拉深到极深的拉伸比，而不破，不裂。



拉深 铜

深冲黄铜，类似于黄铜冲压，是一个复杂的过程，需要大量的模具设计和准备

案例展示

典型 冲压件



马达外壳



电磁阀外壳



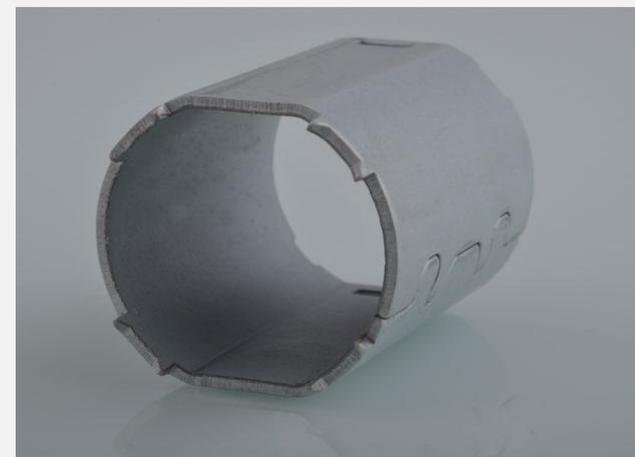
传感器外壳



不锈钢外壳



微型拉深件



卷扣外壳

PART FOUR

04

钢管及深加工

More



何佳科技

简介

何俊科技制冷管路件始创于2010年，是一家专业从事制冷设备中各类挤压大小三通、不锈钢管组、消音器及不锈钢管路件的生产及销售，公司拥有最新进的全自动小弯头设备以及三通自动成型机设备，年产小弯头7000万，三通1000万等。产品已通过 ISO--9001：2000国际标准品质体系认证，以满足各种客户的多层次需求，全体职员本着“以人为本，以质取胜，持续改进，永续经营”的企业生产理念，产品直销日本及东南亚其它国家。现产品销往国内芜湖日立、上海夏普、上海高科联、宁波奥克斯、珠海格力。同时我们是台湾三洋、日立，大陆唯一指定挤压三通的供应商，另外还销往北美、欧盟（德国、意大利、西班牙等）、日本、新加坡、泰国。



不锈钢制管



不锈钢旋压



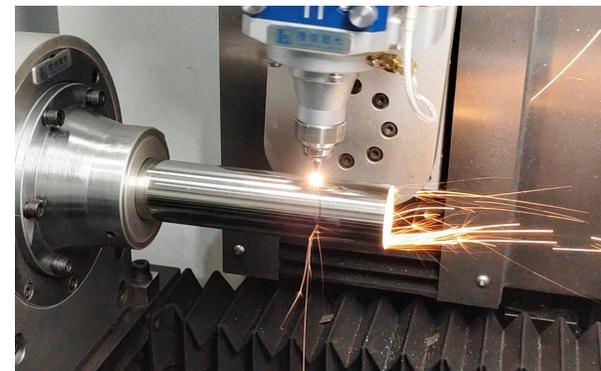
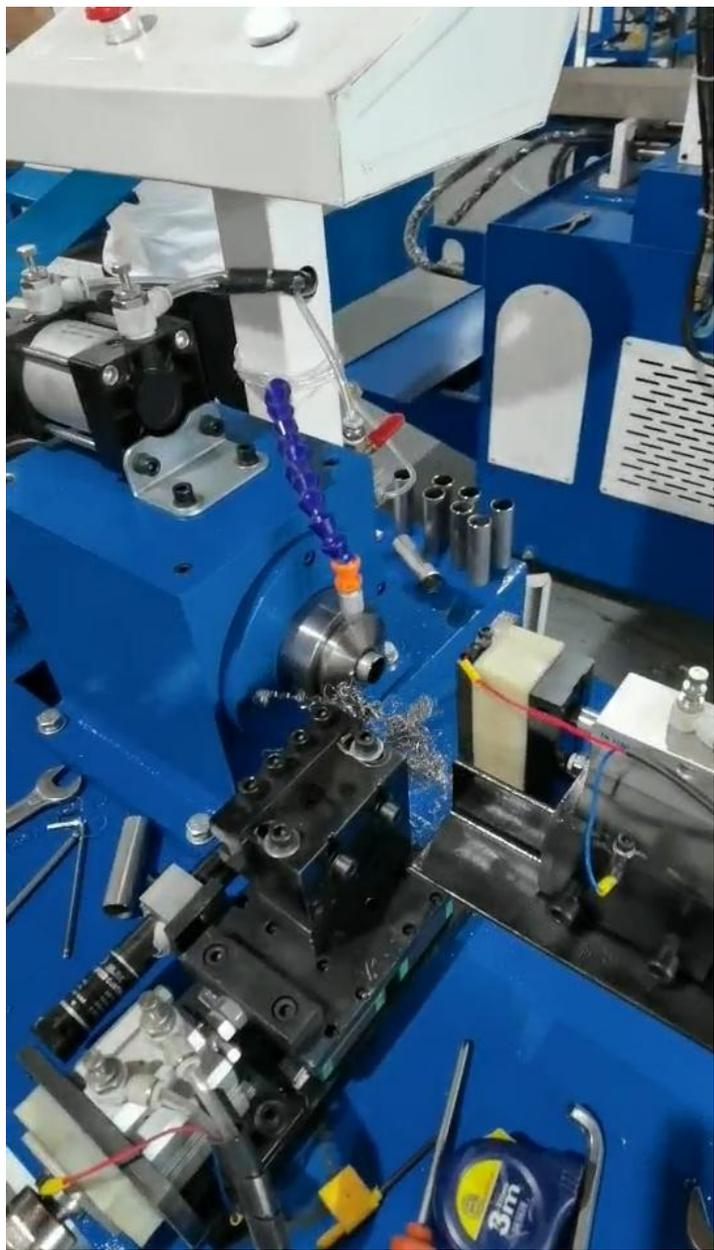
拔孔翻孔

不锈钢管深加工

不锈钢管，钛管

制管设备

- 精密制管机
- 旋切机
- 激光切管机
- 气体房
- 退火炉
- 抛光机





管路事业部公司实景



管路事业部设备清单

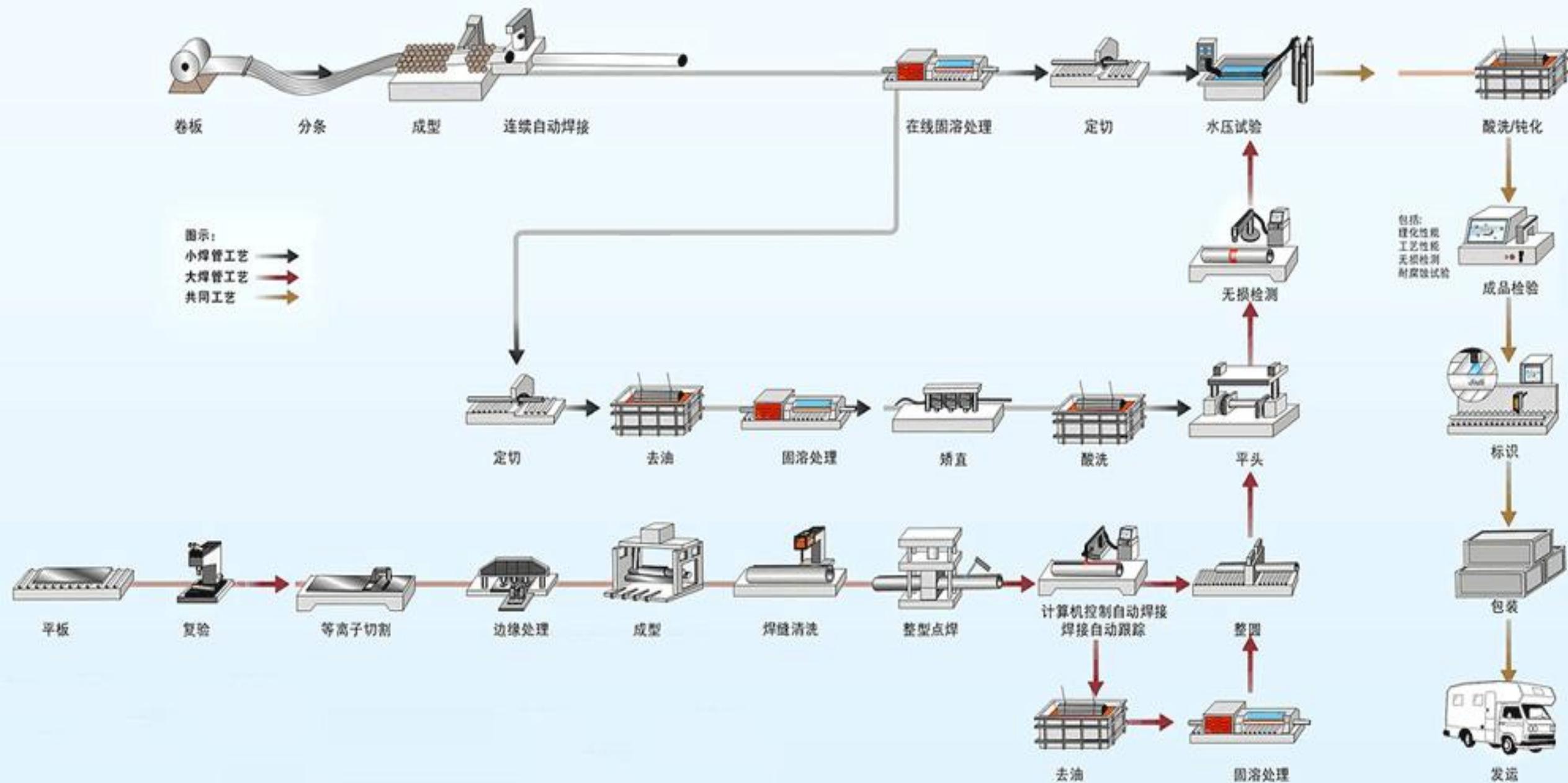
设备品名	设备数量
冷挤压机	3
灌铅成型机	2
液压扩口自动机	1
液压机	1
液压空管成型机	1
液压灌铅成型机	1
台钻	19
锻压机	4
全自动平口机	1
手动平口机	1
抛光机	1
空气压缩机	1
空压机	1
冷却塔	1
箱式电阻炉	1

设备品名	设备数量
手动液压装卸车	1
成型机	3
手动下料机	1
自动钻中心孔机	1
滚光机（螺旋震动研磨机）	3
离心机（脱水）热风脱水机	1
超声波清洗机	1
立式手动弯管机	3
半自动下料机	1
自动切割机	1
全自动液压成型机 （可编程）	4
电焊机	1
自动成型机	5
切割机	2
自动插口机	1

设备品名	设备数量
自动套口机	1
仪表缩口机	1
无铅金钛锡炉 （智能控温）	1
全自动盘管下料机	2
自动开口机（变频）	1
普通车床	1
小U弯管机	5
全自动小U弯管机 （进口）	6
全自动小U套环机 （进口）	6
300吨油压成型机	2
三通整形套环机	1
拔孔机	1
CNC全自动弯管机	3

不锈钢焊接钢管生产工艺流程

Processes of welded stainless steel pipes/tubes





不锈钢管深加工工艺



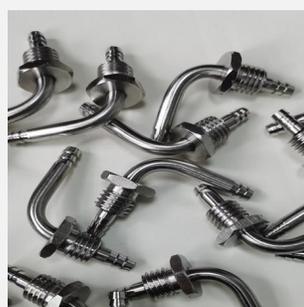


管路事业部典型产品



本系列产品采用优质不锈钢和T2紫铜为原料，通过连续弯、冷冲、数控旋压、液压塑性挤压等先进工艺这你成型加工成不同产品，经过抛光、电解等处理，具有耐压、耐腐蚀、内外表面洁、焊接性能好等特点，完全符合欧盟RoHS指令要求，广泛应用于空凋制冷暖通系统、汽摩配、医药化工、船舶管道系统的管路连接。

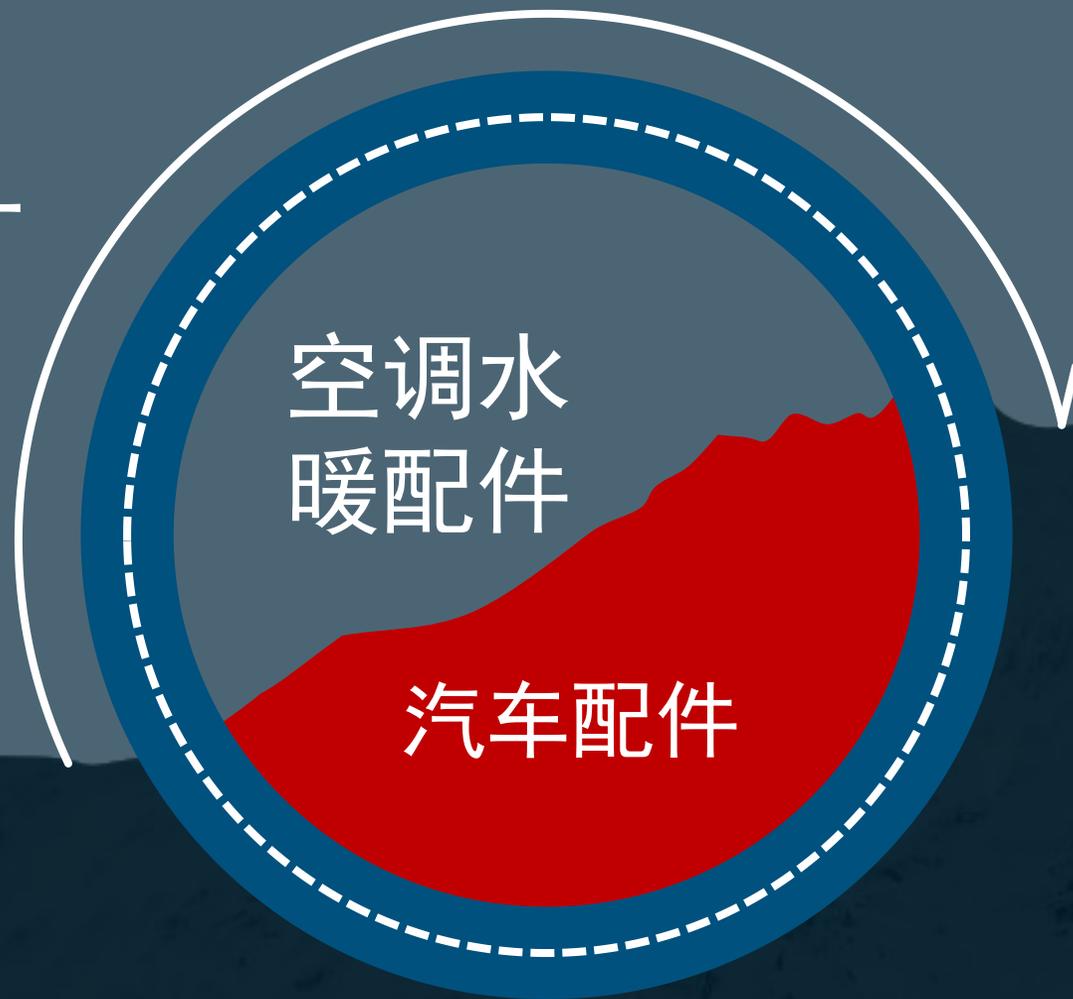
客户可参照我公司所列规格标准订购，也可来图来样进行定制。





行业专注

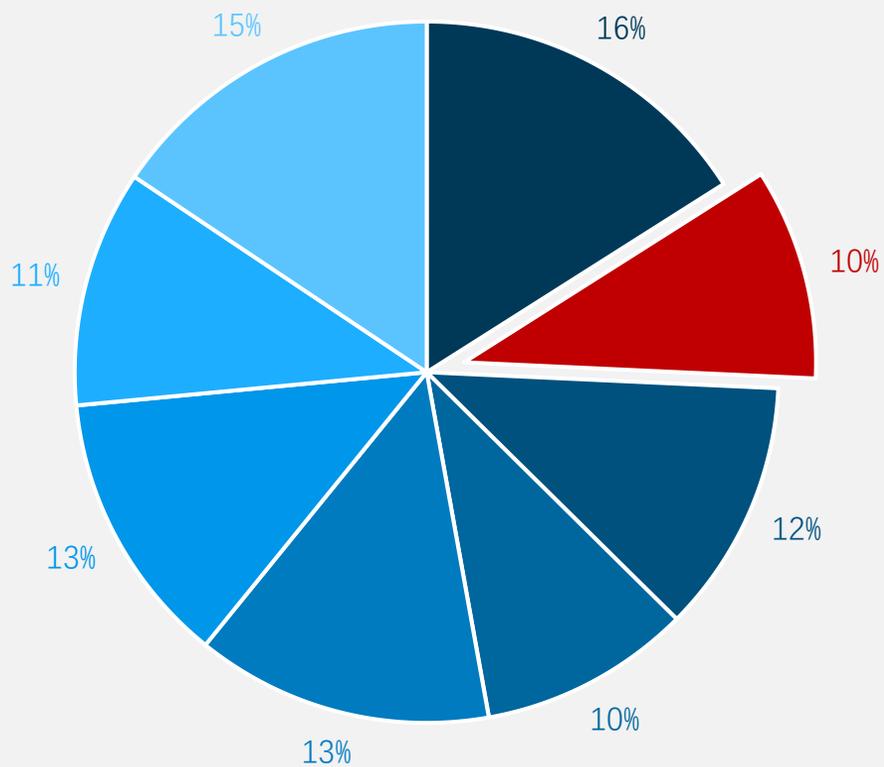
汽配件在上升





何俊科技业务分布图

业务占比分布

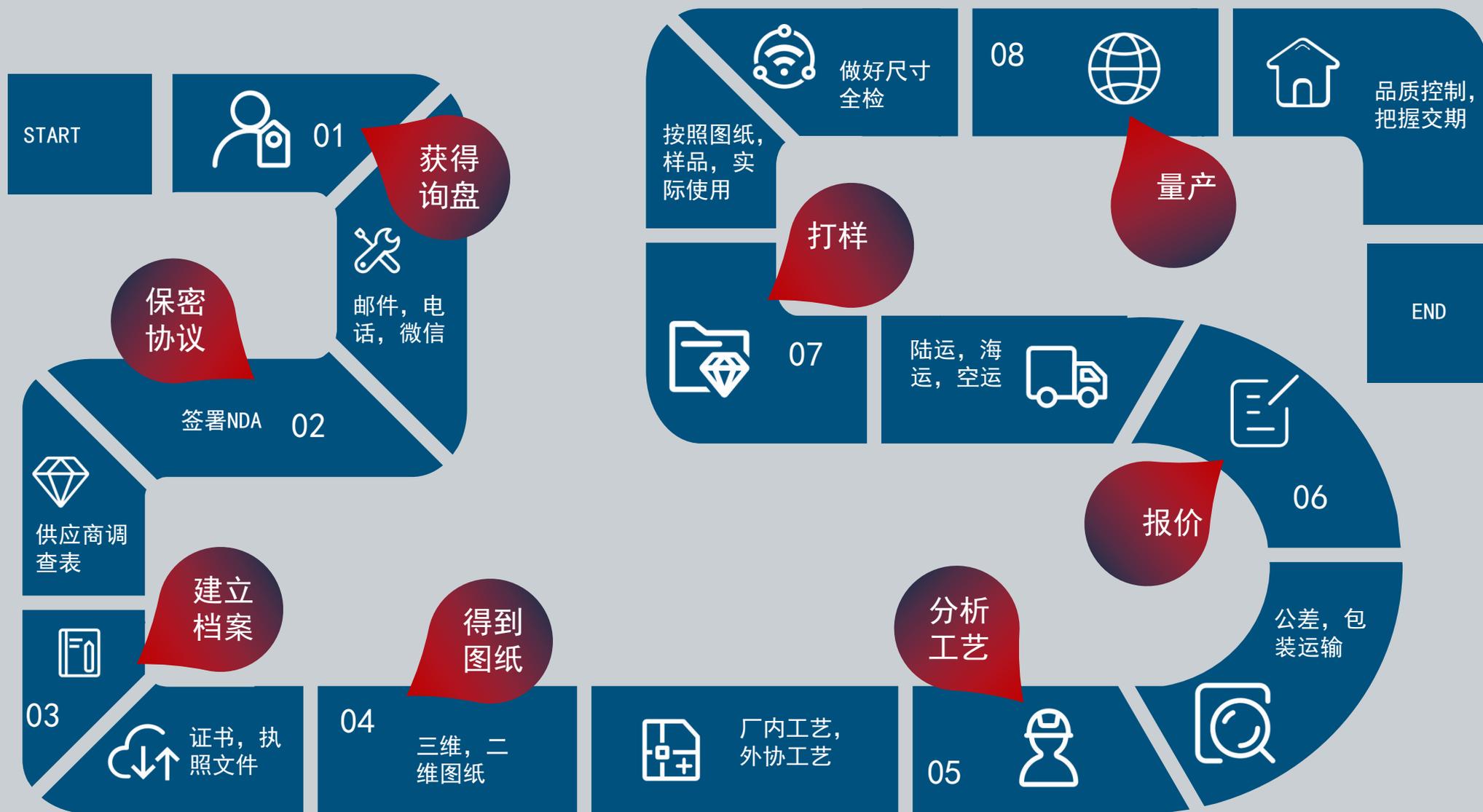


业务名称

业务占比

不锈钢钎焊	16%
变薄拉深外壳	10%
钎焊炉及配件	12%
挤压旋压	10%
弯管	13%
不锈钢制管及深加工	13%
其他	11%
车加工	15%

业务流程





终端客户有话说

SMP Motor Products Inc

Both you and Shawn are excellent communicators!
I really appreciate that.

You are an excellent supplier! I wish all of our
suppliers could be like you!

美的集团

每个客户都应该得到最具认真的服务，何俊科技为我们提供了一种经济有效的工艺来节省我们的成本。。。他们的团队有着惊人的能力，能够预见全局，并为困难的挑战创造有效的解决方案。

不二工机

何俊科技，我相信你所做的。

何俊科技向我们展示了卓越的服务。当我们需要他们时，他们总是愿意与我们合作快速配合。我们对他们钎焊加工非常满意，并将其安装在我们制造的每个需要的产品上。

松下电器

通过广泛的交谈和多次访问何俊科技，我们知道他们有足够的人员和技术知识来帮助我们应对我们面临的严格制造挑战。

真实评价



THANK YOU